



Pour le suivi de production de ses convoyeurs, Gebo Groupe Sidel choisit les Dolphin® 9550

Ordinateurs Mobiles Dolphin® 9550 radio

Amélioration de la productivité

Collecte automatique des données
et suivi en temps réel



La fabrication d'un convoyeur pour l'embouteillage automatique nécessite un suivi parfait en temps réel des différentes matières premières et pièces qui le composent. Gebo, filiale de Sidel, le spécialiste mondial du soufflage et de l'embouteillage, choisit Interscan Systèmes pour l'intégration et la fourniture du middleware PowWow, du progiciel Mesoke et de matériels : PDA industriels Hand Held Products Dolphin® 9550 et imprimantes.

Chaque fois que nous apprécions une eau minérale, un jus de fruits, une bière ou un soda dans sa bouteille légère et recyclable, c'est grâce au savoir-faire et à l'avance technologique d'un spécialiste mondial du soufflage et de la production de lignes d'embouteillages: le groupe Sidel.

Sur le site de Reichtett, Gebo, sa filiale alsacienne qui fonctionne avec un effectif d'environ 250 personnes, est dédiée particulièrement à la fabrication de convoyeurs de bouteilles. Elle inclut sur place un Bureau d'Etudes pour la conception de lignes complètes de production, ainsi qu'un bureau d'ingénierie pour la création et la fourniture d'usines d'embouteillages clés en mains.

La fabrication des convoyeurs, qui se fait à chaque fois pour un client donné et une commande spécifique, nécessite une consolidation des opérations et un suivi détaillé à l'affaire.

Ce suivi par des feuilles d'heures était jusque très récemment, fait de manière manuelle pour les soixante dix personnes de l'atelier par une ressaisie des informations au bureau des méthodes. Outre le temps passé par la personne en charge, ce moyen comportait le risque d'introduire un certain nombre d'erreurs dues à la relecture.

Pour une meilleure efficacité et un suivi en temps réel, une opération pilote a donc été mise en place par Jean-Louis Bertrand, le Directeur des Services Informatiques, qui a choisi Interscan Systèmes, intégrateur en identification automatique, traçabilité et mobilité.

Après l'installation progressive d'un réseau Wi-Fi, sécurisé en WPA, dans l'atelier et les halls de stockage, l'extension à l'ensemble de l'entreprise s'est fait au travers de la connexion d'un nombre significatif de bornes Cisco.

Des codes à barres ont été placés sur les OF et sur les cartes individuelles des opérateurs. Les produits déjà en stock, ceux arrivés en réception et ceux en cours d'utilisation pour la fabrication ont tous été étiquetés.



Pour le projet Pointage d'Heures, Monsieur Bertrand, a opté pour un environnement de développement PowWow et Mesoke. Pour le matériel, le choix s'est porté sur les ordinateurs mobiles endurcis Hand Held Products Dolphin 9550. Les progiciels et les matériels sont respectivement édités et fournis par Interscan Systèmes qui a aussi assuré la formation.

En effet, tous les développements ont été réalisés en interne par l'équipe de développement de Fabienne Rey qui a géré tous le projet « OF ».

PowWow assure les communications entre les ordinateurs mobiles Dolphin, la base de données Oracle et l'ERP de GEBO : ASAP de Groupe Open ; tandis que Mesoke, le générateur automatique d'applications permet la création des programmes dans les PDA.

Visualiser l'avancement des affaires en temps réel

Maintenant, la collecte automatique de l'ensemble des données offre avec une grande facilité le suivi en temps réel des temps passés sur les OF et surtout, la possibilité de visualiser l'avancement des affaires et de leurs coûts consolidés. Sachant que chaque affaire s'étale sur une période de 3 à 4 mois, l'actualisation des différentes opérations qui composent une affaire se justifie quotidiennement.

La réussite de cette première opération a permis de sensibiliser les opérateurs et d'initialiser la phase suivante : les préparations de matières premières et de pièces détachées utilisées pour les OF.

Le déstockage est maintenant géré avec les Dolphin 9550, ce qui met à jour automatiquement les stocks et augmente la fiabilité de l'opération.

Au niveau de la Réception, dès l'arrivée d'une livraison, ses différents composants sont étiquetés avec des étiquettes de codes à barres et dès ce moment, les opérations d'affectation et de consommations sont saisies avec les Dolphin 9550.

Dans les stocks, les étiquettes servent à identifier les alvéoles et les rangements de l'entrepôt, les matières premières et les pièces détachées déjà présentes dans l'entreprise.

Le succès de ces premières étapes, l'implication et la participation du personnel font que plusieurs projets avec des saisies codes à barres sont d'ores et déjà prévus. Les programmes nécessaires seront tout simplement rajoutés dans les ordinateurs mobiles Dolphin dès que la disponibilité de l'équipe de développement le permettra.

Des résultats qui confortent les choix d'origine

Grâce à l'introduction de ces outils et à l'évolution qu'ils ont apporté dans la manière de travailler, Jean-Louis Bertrand et son équipe ont pu constater plusieurs points positifs : avantages du travail en temps réel, consolidation et mises à jour permanentes sur les affaires, implications des opérateurs, informations en retour, ainsi qu'un élément difficilement quantifiable : la qualité de l'information disponible.

