

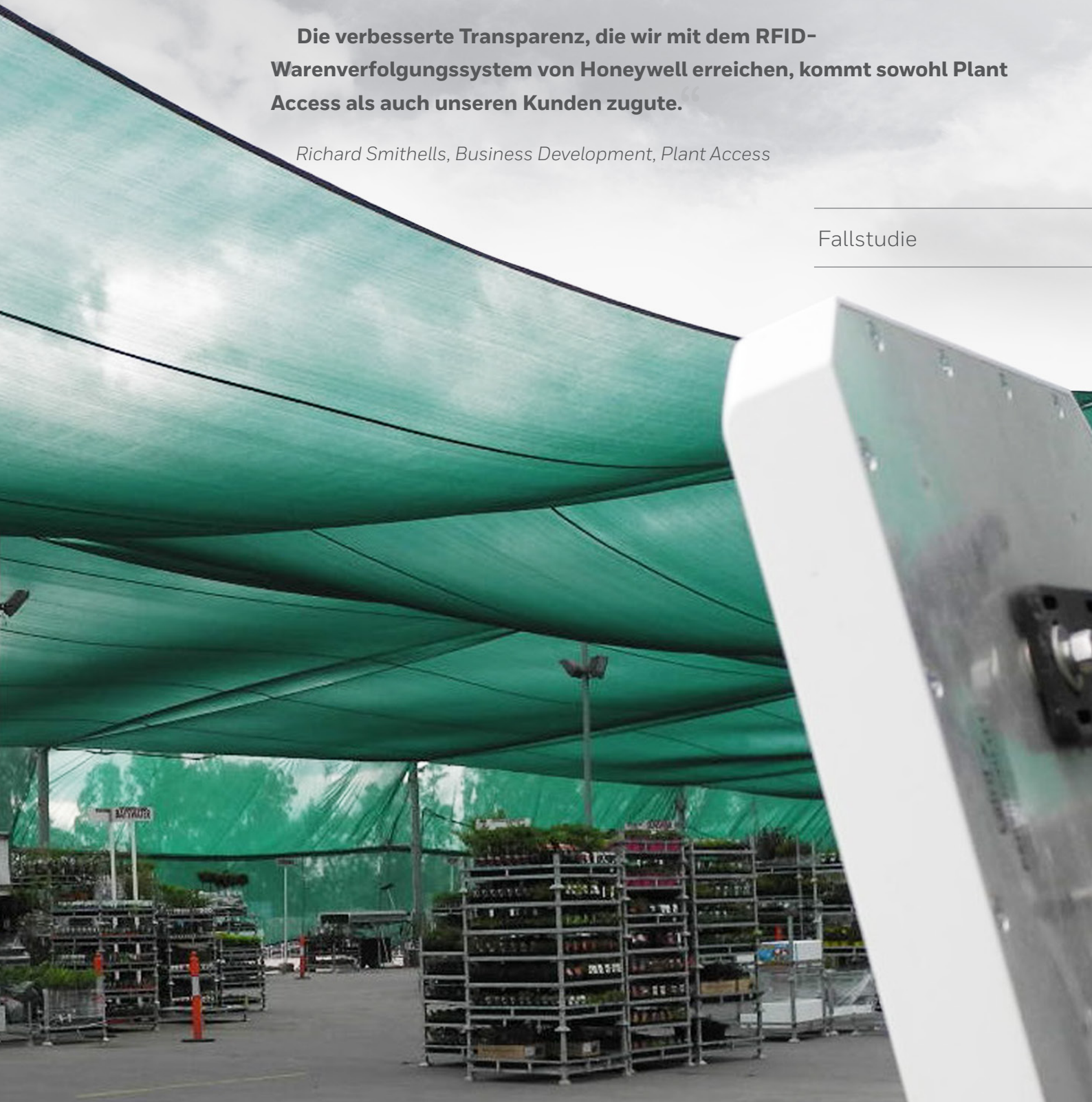
Alles im grünen Bereich

Lückenlose Warenverfolgung bei Plant Access und Bunnings dank der IT75-RFID-Tags und der robusten mobilen CN70-Computer von Honeywell.

Die verbesserte Transparenz, die wir mit dem RFID-Warenverfolgungssystem von Honeywell erreichen, kommt sowohl Plant Access als auch unseren Kunden zugute.

Richard Smithells, Business Development, Plant Access

Fallstudie



Plant Access hat sich als Dienstleistungsunternehmen auf die Belieferung der Bunnings-Märkte in ganz Victoria und Südaustralien mit Jungpflanzen spezialisiert, die in einem innovativen Metallpaletten-System ausgeliefert werden. Mit dem bisherigen manuellen Auftragssystem, in dem mit herkömmlichen Papierbelegen gearbeitet wurde, war es für Plant Access oft sehr schwierig, den Standort aller Paletten sowie den aktuellen Auftragsstatus zu bestimmen. Hierfür lieferte Honeywell die perfekte Lösung: die IT75-RFID-Tags und die robusten mobilen CN70-Computer.

Die Anforderungen

Zuverlässige Sofortübersicht über den Palettenbestand und die darauf transportierten Produkte.

Erfassung von Echtzeitdaten über den Status der aktuellen Aufträge in der gesamten Lieferkette.

Keine manuellen Zählungen und Bestandsaktualisierungen mehr.

Maximierung der Ressourcenzuweisung durch Routeneinsatzplanung, Reduzierung der Anzahl verloren gegangener oder falsch gelieferter Paletten und Vermeidung kostspieliger Auslieferungsfehler.

Die Lösung

Plant Access kümmert sich um die Auftragsverwaltung und stellt die Metallpaletten zur Verfügung, die für die Kommissionierung, den Warenumschat und die Lieferung der Pflanzenprodukte an alle Bunnings-Filialen in Victoria und Südaustralien verwendet werden. Warensendungen von anderen Lieferanten werden im Warenumschatzentrum von Plant Access konsolidiert, bevor sie zu den Bunnings-Filialen transportiert und dort direkt aus den Paletten an die Verbraucher verkauft werden.

Die wiederverwendbaren Metallpaletten von Plant Access sind ständig über mehrere hundert Standorte in der gesamten Lieferkette verteilt. Mit dem bisherigen Auftragssystem, in dem mit herkömmlichen Papierbelegen gearbeitet wurde, war es für Plant Access oft sehr schwierig, den Standort aller Paletten sowie den aktuellen Auftragsstatus zu bestimmen. Um eine zuverlässige und sofortige Übersicht über den gesamten Palettenbestand und die darauf transportierten Produkte zu erhalten, musste ein automatisches Warenverfolgungssystem implementiert werden. Das neue Tool dient zur Erfassung der Echtzeitdaten von den Standorten der Pflanzenlieferanten, dem Plant Access-Warenumschat- und Logistikzentrum und den Bunnings-Filialen.

Schluss mit manuellen Prozessen

„Wir sollten für Plant Access ein automatisches System zur Nachverfolgung der neuartigen Metallpaletten, mit dem Kundenaufträge in der gesamten Lieferkette in Echtzeit überwacht werden können, entwerfen und als Pilotsystem implementieren“, erklärt Geoffrey Ramadan, Geschäftsführer von Unique Micro Design (UMD). „Nachdem die RFID-Technologie von Honeywell erfolgreich getestet wurde, entschied sich Plant Access für die Einführung eines automatischen Warenverfolgungspilotsystems, das von unserem Cloud-Netzwerk unterstützt wird und ortsunabhängigen Zugriff auf Echtzeitdaten ermöglicht.“

Die speziell entwickelten Metallpaletten sind nun mit den robusten IT75-UHF-RFID-Tags von Honeywell ausgestattet. Diese werden in regelmäßigen Abständen an verschiedenen Stationen in der Lieferkette gescannt, und die Daten werden zur Echtzeitverfolgung in der Plant Access-Cloud erfasst. Mit dem Pilotsystem können die Lieferanten nun anhand der Daten, die über die robusten RFID-fähigen CN70-Mobilterminals von Honeywell erfasst werden, Aufträge aus der Plant Access-Cloud abrufen. Die Handheld-Computer werden für die Kommissionierung von Aufträgen, zum Scannen der RFID-Tags auf versandfertigen Paletten und schließlich zur Registrierung der ausgelieferten Aufträge in der Cloud genutzt, sodass Plant

Access darüber benachrichtigt wird, wenn ein Auftrag abhol- und transportfertig ist.

Das RFID-Portal im Plant Access-Warenumschlagszentrum ist mit den industrietauglichen Lesegeräten IF61 und IF2 von Honeywell ausgestattet, mit denen die an den Paletten angebrachten RFID-Tags beim Hinein- und Herausfahren der LKWs erfasst werden. Dabei werden automatisch Echtzeitdaten für die Warenverfolgung an die Plant Access-Cloud gesendet, was manuelle Zählungen und Bestandsaktualisierungen überflüssig macht. Ein LKW kann bis zu 100 Paletten transportieren, und das Portal liest bis zu 40 Tags pro Sekunde. Damit wirklich alle Tags erfasst werden, auch wenn die LKWs voll beladen sind, werden die RFID-Tags an den Paletten an bestimmten Stellen angebracht.

Mit RFID in eine blühende Zukunft

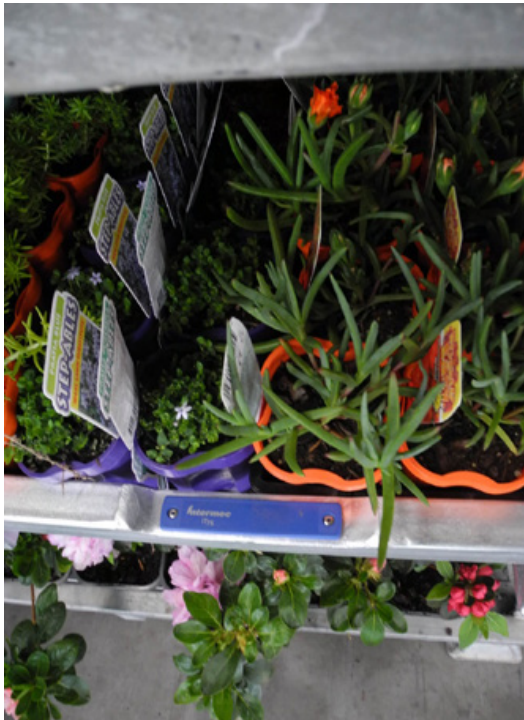
Der wichtigste Vorteil des neuen Plant Access-Pilotsystems ist die verbesserte Transparenz. Die Position jeder einzelnen Palette ist nun jederzeit nachvollziehbar, von den leeren über die vom Lieferanten versandfertig gemachten Paletten, die beim Warenein- und -ausgang im Warenumschlagszentrum erfassten Paletten bis hin zu den an die Kunden ausgelieferten Paletten. Die Aktualisierung der Echtzeitdaten erfolgt jedes Mal, wenn ein Auftrag einen Lieferantenstandort verlässt und wenn ein Auftrag im Warenumschlagszentrum von Plant Access eintrifft.

„Mit dem Pilotprojekt ist es Plant Access gelungen, Standortinformationen für den gesamten Palettenbestand in Echtzeit an kritischen Punkten in der Lieferkette zu erfassen“, schwärmt Richard Smithells, der bei Plant Access für den Bereich Business Development verantwortlich ist. „Die verbesserte Transparenz, die wir mit dem RFID-Warenverfolgungssystem von Honeywell erreichen, kommt sowohl Plant Access als auch unseren Kunden zugute.“

Dank der durch UMD und die RFID-Lösung von Honeywell ermöglichten Echtzeitbenachrichtigungen konnte Plant Access seine Ressourcenzuweisung maximieren, wodurch es beispielsweise möglich ist, die Größe des LKWs immer genau an die Größe der Auftragslieferung anzupassen, die Routeneinsatzplanung zu optimieren und die Anzahl verloren gegangener oder falsch gelieferter Paletten zu reduzieren. Auch Artikel, die versehentlich in die falsche Lieferung geraten sind, werden dank Echtzeitverfolgung sofort erkannt, womit kostspielige Auslieferungsfehler der Vergangenheit angehören.

Der Kundenservice für Bunnings hat sich verbessert, da der jeweilige Auftragsstatus nun jederzeit im Webportal überprüft werden kann. Auch die Lieferempfangsbestätigung wird vereinfacht, da Bunnings nun ganz einfach überprüfen kann, ob alle Artikel korrekt geliefert wurden, und diese dann als erfolgreich geliefert markieren kann.

Im Warenumschlagszentrum von Plant Access konnte die zeit- und arbeitsintensive Aufgabe der manuellen Dateneingabe deutlich reduziert werden. Zu Fehlern kommt es dank des neuen automatisierten Systems gar nicht mehr. Die RFID-Anwendung hat auch zu Verbesserungen im Betriebsablauf der Lieferanten geführt, da diese nun die Aufträge nicht mehr ausdrucken müssen, sondern alles über die Handheld-Geräte abgewickelt werden kann.



Mit dem Pilotprojekt ist es Plant Access gelungen, Standortinformationen für den gesamten Palettenbestand in Echtzeit an kritischen Punkten in der Lieferkette zu erfassen.“

Richard Smithells, Business Development, Plant Access



„Ich freue mich, dass sich Plant Access bei der Einführung dieser branchenweit ersten Warenverfolgungsanwendung im Gartenbaubereich für die RFID-Technologie von Honeywell entschieden hat,“ so Tony Repaci, Honeywell Country Manager für Australien und Neuseeland. „Die RFID-Lösung bietet Plant Access dank 100%-iger Genauigkeit bei der automatischen Erkennung des gesamten Palettenbestands einen klaren Wettbewerbsvorteil und einen hervorragenden geschäftlichen Mehrwert.“

Die Vorteile

- Die Aktualisierung der Echtzeitdaten erfolgt jedes Mal, wenn ein Auftrag einen Lieferantenstandort verlässt und wenn ein Auftrag im Warenumschiagszentrum von Plant Access eintrifft.
- Verbesserte Transparenz über die Position jeder einzelnen Palette, von den leeren Paletten über die beim Wareneingang im Warenumschiagszentrum erfassten Paletten bis hin zu den an die Kunden ausgelieferten Paletten.
- Die zeit- und arbeitsintensive Aufgabe der manuellen Dateneingabe konnte deutlich reduziert werden.
- Dank der durch die Honeywell-Lösung ermöglichten Echtzeitbenachrichtigungen konnte Plant Access seine Ressourcenzuweisung maximieren, was zur Optimierung der Routeneinsatzplanung und zur Reduzierung der Anzahl verloren gegangener oder falsch gelieferter Paletten geführt hat.
- Auch Artikel, die versehentlich in die falsche Lieferung geraten sind, werden dank Echtzeitverfolgung sofort erkannt, womit kostspielige Auslieferungsfehler der Vergangenheit angehören.

For more information:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Safety and Productivity Solutions

17 Changi Business Park Central 1

Singapore 786073

(65) 6818-5378

www.honeywell.com

SPS-Plant-Access-DE(0217)-CS-R
© 2016 Honeywell International Inc.

Honeywell