

CN51

Terminal portátil

El terminal móvil CN51 de Honeywell ofrece una versatilidad inigualable, permitiendo la elección de los sistemas operativos Windows® o Android™ en un único dispositivo, junto con un procesador integral de varios motores de doble núcleo a 1,5 GHz, 1 GB de RAM y 16 GB de Flash para el máximo grado de capacidad de resistencia al paso del tiempo.

Diseñado para ofrecer una experiencia de usuario superior, la gran pantalla multitáctil legible en exteriores del terminal CN51 ofrece un amplio espacio para la visualización de las aplicaciones con un menor desplazamiento y mayor productividad, así como más espacio para la captura de firmas. También está equipado con una innovadora tecnología de batería inteligente, que ofrece la energía suficiente para durar un turno completo y reduce el coste de las baterías de repuesto.

El terminal CN51 está equipado con un lector de imagen de alto rendimiento que ofrece capacidades de lectura de códigos de barras precisas y rápidas incluso en entornos de lectura con poca iluminación, con una inigualable tolerancia al movimiento para eliminar retrasos costosos y la frustración del usuario durante las aplicaciones de lectura intensiva.

La cámara en color de 5 megapíxeles combinada con las tecnologías de procesamiento de imágenes de última generación de Honeywell ofrece una capacidad avanzada que va más allá de leer códigos de barras. Mobile Document Imaging (MDI) y Remote Deposit Capture (RDC) proporcionan una forma rápida y fiable de convertir documentos en papel de tamaño completo o pagos mediante cheque en archivos electrónicos fuera de la oficina, transmitiendo la información directamente desde el punto de captura al flujo de trabajo de la oficina.

Las empresas con grandes plantillas dispersas geográficamente necesitan una cobertura de red adaptable. El terminal CN51 responde a esa necesidad con su radio compatible con voz Flexible Network (en Norteamérica), permitiendo que el mismo dispositivo opere en redes inalámbricas UMTS o CDMA. Dependiendo de qué red proporcione la mejor cobertura geográfica o el coste más bajo, el terminal CN51 se puede cambiar sobre la marcha, en caso de necesitar un cambio en la cobertura.



Gracias a la pantalla multitáctil (legible en exteriores), la batería de larga duración y las capacidades de lectura de códigos de barras de alta precisión, el Terminal móvil CN51 ofrece una versatilidad y un rendimiento sin precedentes para los trabajadores móviles.

Las soluciones de servicios y software líderes en la industria como CloneNGO ofrecen un suministro de dispositivos revolucionarios que facilitan la replicación de una configuración maestra a través de un número ilimitado de dispositivos que se ponen en marcha rápidamente. SmartSystems™ Foundation de Honeywell también supervisa los subsistemas principales, incluyendo la lectura, comunicaciones y estado del dispositivo para evitar los problemas antes de que afecten a las operaciones.

Los servicios de soporte técnico de Honeywell ayudan a proteger su inversión reduciendo los impactos operativos inesperados de los problemas de comunicación de red y minimizando el tiempo de inactividad del dispositivo debido a roturas accidentales.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

MULTI OS

Compatible con los sistemas operativos Microsoft® Windows Embedded Handheld 6.5 y Android 6.0 Marshmallow para obtener unos servicios de migración y soporte de las aplicaciones flexibles.



La gran pantalla multitáctil WVGA brillante de 4 pulgadas permite una interfaz de usuario más gráfica y unas aplicaciones de visualización centrada.



Resiste múltiples caídas desde 1,5 m (5 pies) sobre hormigón en el intervalo de temperaturas de funcionamiento y posee una certificación IP64 contra la lluvia y el polvo.



Tiene la mejor tolerancia al movimiento de su categoría y admite la lectura de códigos de barras 1D y 2D omnidireccional.



Cuenta con opciones de radio WAN compatibles con datos y voz incluyendo UMTS y UMTS/CDMA Flexible Network, PTT, así como 802.11 a/b/g/n, Bluetooth® y GPS compatible con GLONASS.

CN51 Especificaciones técnicas

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones con batería (L x A x P):
164 x 74 x 28 mm (base de la unidad)
o 32 mm (parte superior de la unidad)
(6,45 x 2,93 x 1,09 o 1,26 pulg.)

Peso con batería: 350 g

AMBIENTALES

Temperatura de funcionamiento:
de -10 °C a +50 °C

Temperatura de almacenamiento:
de -20 °C a 70 °C

Temperatura de carga:
de +5 °C a +35 °C

Humedad relativa:
sin condensación, 95 %

Resistencia al polvo y a la lluvia: IP65

Especificaciones sobre golpes: soporta
1000 golpes desde 0,5 m de distancia a
temperatura ambiente

Resistencia a caídas: resiste 26 caídas
desde 1,5 m de altura sobre hormigón
en el intervalo de temperaturas de
funcionamiento de acuerdo con el estándar
MIL-STD 810G

Descarga electrostática: descarga de aire
de ± 15 kV, descarga directa de ± 8 kV

ALIMENTACIÓN

Batería inteligente: 3,7 V, 3920mAh; las
baterías cumplen con IEEE 1725 y son de
iones de litio, extraíbles y recargables

SISTEMA OPERATIVO

Microsoft Windows Embedded Handheld
6.5 o Android 6.0 Marshmallow con GMS*

MICROPROCESADOR

Texas Instruments OMAP 4470 de
doble núcleo a 1,5 GHz, arquitectura
de procesamiento de varios motores

MEMORIA Y ALMACENAMIENTO

Memoria: 1 GB de RAM

ROM: 16 GB flash, ranura microSD
accesible para tarjetas de memoria
reemplazables de hasta 32 GB

PANTALLA

- Pantalla LCD TFT de 101,6 mm
(4 pulg.) y 480 x 800 píxeles (WVGA)
- LCD compatible con profundidad
de color de 24 bpp
- Retroiluminación LED
- Sensor de luz ambiental
- Panel multitáctil resistivo

COMUNICACIONES ESTÁNDAR

USB – High Speed 2.0 Host,
USB – High Speed 2.0 Client

APLICACIONES Y COMPONENTES DE SOFTWARE

Gestión de dispositivos:

- **SmartSystems Foundation** proporciona un entorno único integrado para la implementación y la gestión de los dispositivos de forma desatendida, ya sea in situ o a distancia. También es compatible con sistemas de administración de dispositivos y datos de otros fabricantes.
- **Sistema ScanNGo** para realizar de manera sencilla la configuración de dispositivos de toda la empresa basado en códigos de barras. Se puede usar para descargar software de gestión de dispositivos de ISV de Honeywell.
- **CloneNGo**, un software de gestión de dispositivos punto a punto que permite la clonación simple de dispositivos, eliminando la necesidad de utilizar una consola de gestión para el aprovisionamiento de dispositivos.

Desarrollo de aplicaciones:

biblioteca de desarrolladores de Honeywell

Soluciones de lectura de imágenes:

lectura VIN, lectura de número de serie de envases reutilizables, Remote Deposit Capture, Verificación de matrículas, Mobile Document Imaging, Verificación de direcciones de envío, etc.

Supervisión del estado del dispositivo:

supervisión integrada de subsistemas principales incluyendo lectura, comunicaciones y duración de la batería; el acceso remoto requiere la opción de gestión SmartSystems

Navegación web: navegador HTML5 de Honeywell

GESTIÓN DE DATOS

Skynax® Comunicaciones móviles

RADIOS INTEGRADAS

Opciones WAN inalámbricas:

UMTS/HSPA+ (voz y datos):
todo el mundo excepto América, Australia y Nueva Zelanda

Frecuencias UMTS/HSPA: 900 y 2100 MHz; Velocidades máximas (dependientes de la red): enlace de subida - 5,76 Mbps; enlace de bajada - 14,4 Mbps

Frecuencias GSM/GPRS/EDGE: 900 y 1800 MHz; Velocidades máximas (dependientes de la red): enlace de subida - 384 Kbps; enlace de bajada - 384 Kbps

Red flexible (voz y datos): América, Australia y Nueva Zelanda (se puede cambiar entre las redes de radio CDMA y UMTS)

Frecuencias UMTS/HSPA+:
800, 850, 900, 1900, 2100 MHz

Frecuencias GSM/GPRS/EDGE:
850, 900, 1800, 1900 MHz

Velocidades máximas (dependientes de la red): enlace de subida de 5,76 Mbps y enlace de bajada de 14,4 Mbps; CDMA/EV-DO Rev. A

Bandas CDMA2000 de dos bandas:
BC0 y BC1 (800/1900 MHz)

Velocidades máximas (dependientes de la red): enlace de subida: 1,8 Mbps; enlace de bajada: 3,1 Mbps

LAN inalámbrica: IEEE® 802.11 a/b/g/n en dispositivos sin radio WAN inalámbrica; IEEE 802.11 b/g/n en dispositivos celulares

Seguridad: certificación WiFi para WPA y WPA2; certificación WAPI

Autenticación: 802.1x

Compatibilidad con Cisco®: CCXv4

Cifrado: WEP (64 o 128 bits), AES, TKIP

PAN inalámbrica: Bluetooth Power integrado de clase 1.5, versión 4

SISTEMA DE POSICIONAMIENTO GLOBAL (CON OPCIÓN DE RADIO WAN)

GPS integrado de 12 canales; modo autónomo independiente de la red; admite operación asistida a través de XTRA, CP E911

- Comandos AT especializados con GPS
- Protocolo: NMEA-0183 v2.3
- Sensibilidad de seguimiento: mejor que -158 dBm
- Compatible con GLONASS

TECNOLOGÍA DE SENSOR

Acelerómetro: el acelerómetro integrado permite funciones automáticas y otras específicas de la aplicación como la rotación de pantalla, detección de caídas o suspensión del sistema.

COMPATIBILIDAD DE AUDIO

Admite las aplicaciones VoIP/ Reconocimiento de voz/Pulsar y hablar; altavoz y micrófono de panel frontal para la grabación de audio y la comunicación de audio por teléfono; compatible con auriculares Bluetooth inalámbricos.

OPCIONES DE ESCÁNER INTEGRADO

Lector de imágenes 2D con tolerancia al movimiento de alto rendimiento EA30: iluminación LED blanca (hasta 500 pulg./s); puntero y marcador láser rojo optimizado para todas las condiciones de iluminación. Puede leer todos los códigos de barras 1D y 2D habituales; 1D desde 4 mil; 2D desde 6,6 mil. Consulte el Manual del usuario para ver el rendimiento de profundidad de campo.

Lector de imágenes 2D de alto rendimiento EA31 con tolerancia al movimiento: iluminación LED blanca (hasta 400 pulg./s). Puede leer todos los códigos de barras 1D y 2D habituales; 1D desde 4 mil; 2D desde 6,6 mil. Consulte el Manual del usuario para ver el rendimiento de profundidad de campo.

CN51 Especificaciones técnicas

OPCIÓN DE CÁMARA INTEGRADA

Cámara en color con enfoque automático de 5 megapíxeles y flash LED

OPCIONES DE TECLADO

Numérico de 27 teclas o QWERTY de 43 teclas con teclado retroiluminado

SOPORTE TÉCNICO DE LOS SERVICIOS GLOBALES DE HONEYWELL

Contacto para soporte:
www.hsmcontactsupport.com

Artículos de base de conocimiento públicos:

www.hsmknowledgebase.com

Soporte telefónico disponible en Norteamérica (+1 800 782 4263). Fuera de esta área, contacte con su representante local.

ACCESORIOS

Admite todos los accesorios de acoplamiento y carga CN50, así como el sistema de carga modular FlexDock, acoplador para vehículos, soporte para vehículos, adaptadores a presión, mango de escáner extraíble, adaptador DEX y lector de bandas magnéticas.

APROBACIONES Y CUMPLIMIENTO NORMATIVO

1015CP01, 1015CP01S, 1015CP01U

Seguridad: cULus Listed, Demko, BSMI

EMC: clase B – FCC/ICES/EN, EAC, CCC

Radio: FCC w/HAC, Industry Canada, CE, NCC, OFCA, IDA, SDPPI, NTC, ETA, SRRC, SIRIM, COFETEL, TELECOM, ANATEL, TNZ, RCM, CONATEL, MOC (66 países en total)

Resistencia ambiental: directivas de la UE; WEEE, RoHs, Baterías y acumuladores, Envasado y residuos de envases

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance.

Para consultar la lista completa de simbologías de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbologies.

Microsoft y Windows son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation en Estados Unidos y/o en otros países.

Android es una marca comercial o una marca comercial registrada de Google Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

SmartSystems y Skynax son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Honeywell International, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Bluetooth es una marca comercial o una marca comercial registrada de Bluetooth SIG, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

IEEE es una marca comercial o una marca comercial registrada del Institute of Electronic and Electrical Engineers, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Cisco es una marca comercial o una marca comercial registrada de Cisco Systems, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Para obtener más información

www.honeywellaidc.com

Honeywell Sensing and Productivity Solutions

Avda. de la Vega, 15
Edificio 3 Planta 2ª
28108 Alcobendas – Madrid
España
Tel.: +34 911 14 65 87
www.honeywell.com